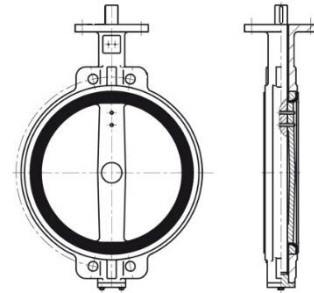


VÁLVULA DE MARIPOSA

DESCRIPCIÓN:

1. Cuerpo de fundición dúctil, EN-GJS-400-15 interna y externamente revestido con resina epoxi con un espesor mínimo de 250 micras.
2. Disco en fundición dúctil, EN-GJS-400-15 niquelada o en acero inoxidable AISI 316.
3. Eje de acero inoxidable.
4. Junta en EPDM o NBR vulcanizada sobre ánima de aluminio.
5. Palanca en fundición revestida con pintura epoxi



CARACTERÍSTICAS:

A – OPCIONES DE DISEÑO:

Con palanca de maniobra para diámetro DN 200 o inferiores.

- Válvula tipo wafer para montaje entre bridas. Con orejas de centrado
- Válvula tipo lug con orejas roscadas para unir a brida.
- Válvula con doble brida.

B – OPCIONES DE MATERIALES:

Además de los enunciados en el apartado Descripción, sobre pedido pueden suministrarse cuerpos en fundición gris EN-GJL-250 y discos tanto en acero al carbono como en acero inoxidable AISI 304.

C - TEMPERATURA

La temperatura máxima de trabajo es función de los materiales de la válvula

D – PRESIÓN:

Las presiones de trabajo son PN 10, PN 16 y bajo pedido PN 25.