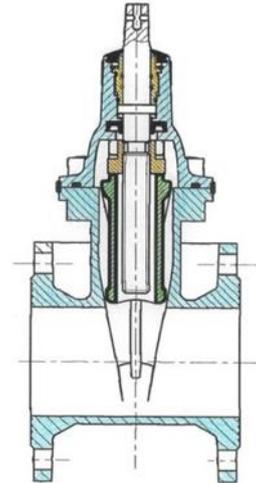


VÁLVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELÁSTICO EN FUNDICIÓN DÚCTIL

DESCRIPCIÓN:

1. Cuerpo de fundición dúctil, EN-GJS-400-15 / EN 1563 totalmente revestido con resina epoxi con un espesor mínimo de 250 micras
2. Tapa de fundición dúctil, EN-GJS-400-15 / EN 1563 totalmente revestida con resina epoxi con un espesor mínimo de 250 micras.
3. Tuerca del eje en latón.
4. Casquillo en latón.
5. Eje de acero inoxidable EN 10088-3 1.4021.
6. Compuerta en fundición dúctil revestida con EPDM.
7. Junta en EPDM
8. Tóricas en EPDM
9. Tornillos Allen en acero 8.8 cincado
10. Guardapolvos en EPDM
11. Protección anti-golpes en plástico reforzado.



CARACTERÍSTICAS:

A - CARACTERÍSTICAS:

Tóricas de estanquidad sustituibles en carga, según DIN 7259.

Posibilidad de cierre horario y anti-horario.

Fácil conexión conjunto de maniobra.

Válvulas embridadas: distancia entre bridas: series 14 y 15, EN 558-1.

Existen diversas opciones para unir a la tubería:

Válvula embridada a PN 10 y a PN16

Válvula de cuello liso

Válvula con unión directa a tubo de PE o PVC

Válvula con tubo de PE en sus extremos.

Válvula Roscada.

B – TEMPERATURA:

La temperatura máxima de trabajo es de 60°C

C – PRESIÓN:

La presión máxima de trabajo es de 16 bar. Existe un modelo PN 25.

D – APLICACIONES:

Para aguas limpias y aguas usadas no agresivas.