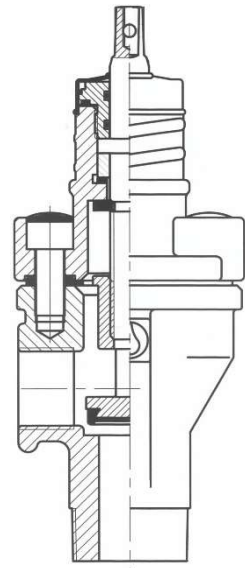


## VÁLVULA DE ACOMETIDA

### **DESCRIPCIÓN:**

1. Cuerpo de fundición dúctil EN-GJS-400-15 / EN 1563, totalmente revestido con resina epoxi con un espesor mínimo de 250 micras
2. Tapa de fundición dúctil EN-GJS-400-15 / EN 1563, totalmente revestido con resina epoxi con un espesor mínimo de 250 micras
3. Eje de acero inoxidable 1.4021 EN 10088
4. Obturador de latón revestido de caucho NBR vulcanizado
5. Cojinete superior de latón
6. Tóricas en NBR
7. Junta en NBR
8. Guardapolvo en NBR
9. Tornillos de acero 8.8 EN 898 tropicalizados, protegidos de la corrosión mediante resina plástica aislante.



### **CARACTERÍSTICAS:**

#### **A – MATERIAL:**

La junta entre el eje y la tapa permite, con la válvula completamente abierta, la sustitución en carga de las juntas tóricas.

Maniobra manual con volante, cuadradillo o conjunto de maniobra.

Fácil conexión del conjunto de maniobra.

Roscas según EN 10226

#### **B – PRESIÓN:**

La presión máxima de trabajo es de 16 bar.

#### **C – OPCIONES:**

Están disponibles otras variantes de válvula de derivación:

Válvula a 90° con entrada rosca hembra y salida con unión directa a tubería de polietileno

Válvulas rectas con uniones roscadas, hembra / hembra, macho / hembra o hembra / polietileno