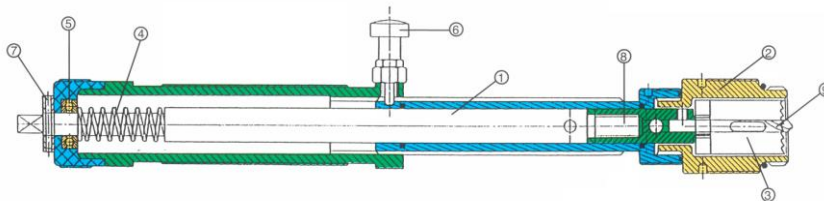


EQUIPO PARA PERFORAR

DESCRIPCIÓN:

1. Eje
2. Vaso portafresas
3. Fresa
4. Muelle de compresión
5. Cojinete
6. Cierre de seguridad
7. Anillo de cierre
8. Eje portafresas
9. Broca



CARACTERÍSTICAS:

A – PRESIÓN:

La presión máxima de trabajo es de 10 bar.

B – RECORRIDO DE LA FRESA:

Existen cuatro modelos con distintas posibilidades de longitud de avance de fresa:

160, 250, 480 y 700 mm.

C – DIAMETRO DE PERFORACIÓN:

Según el equipo hay distintas posibilidades de equipación en cuanto a diámetro de la perforación.

Equipos H-160 y H-250 diámetros de 3/4" a 2"

Equipos H-480 y H-700 diámetros 1" a 2"

Equipos H-481 y H-701 diámetros 1" a 6"

D – APLICACIONES:

Perforación de tuberías tanto en carga como en vacío, a través de collarines, válvulas, etc.

En función del tipo de fresa empleado podrán perforarse tuberías de acero, fundición, polietileno, PVC, fibrocemento, u otros materiales.